

capacités de fabrication

traitement	longueur max.	largeur max.	épaisseur du verre	qualité	rayon	norme
découpe	20 000 mm	3 510 mm	4–19 mm			
perçages					6 mm–32 mm	
exécution des bords	20 000 mm	3 510 mm	6–19 mm	bords polis, bords meulés, bords oulés		DIN 1249

précontrainte	longueur max.	largeur max.	épaisseur du verre	résistance mécan. min.	norme
VPP	20 000 mm	3 510 mm	6–12 mm	70 MPa	DIN EN 1863
VST	20 000 mm	3 510 mm	6–19 mm	120 MPa	DIN EN 12150
traitement de haute sécurité (heat soak)	20 000 mm	3 510 mm	6–19 mm		DIN EN 14179

trempe chimiquement	longueur max.	largeur max.	épaisseur	profondeur max.
	4 900 mm	2 400 mm	2–19 mm	1 120 mm

impression céramique	longueur max.	largeur max.	épaisseur	tolérances max. impression sans marges	tolérance impression multiple	résolution de l'impression
sérigraphie	2 400 mm	1 350 mm	4–10 mm			
impression rotative	20 000 mm	3 300 mm	6–19 mm			
impression numérique	18 000 mm	3 300 mm	6–19 mm	0–4 000 mm: 1 mm 4 000–9 000 mm: 2 mm 9 000–16 500 mm: 3 mm	± 0,2 mm	max. 1 024 dpi
type de couleur	encre céramique, exempte de métaux lourds					

revêtements	longueur max.	largeur max.	épaisseur du verre	poids max.	norme
	19 450 mm	3 200 mm	4–19 mm	2 500 kg	DIN EN 1096-4

laminage	longueur max.	largeur max.	intercalaire pour laminage	laminage spéciaux	produits intercalaires
	20 000 mm	3 510 mm	SentryGlas®, PVB, TPU, EVA, film spéciaux	métal, roche, films de rétropro-jection, éléments fonctionnels par ex. pièces de raccordement	textiles sefar, southwall, film intercalaire de type XIR
norma	DIN EN 14449, DIN EN 12543-2				
sedak GlasCobond®	abZ: Z-70.3-175, Z-70.3-153				
sedak MarineCobond®	Certificato No. HTS/STAT 24025-14				

pliage à froid	longueur max.	largeur max.	rayon de courbure min. (épaisseur du verre)
verre laminé courbé VST (rayon de courbure min. 1 500 x épaisseur du verre)	20 000 mm	3 510 mm	15 000 mm (10 mm) 9 000 mm (6 mm) 12 000 mm (8 mm)
verre plié à froid	National Technical Approval: Z-70.3-175		

competenze di produzione

thermoliage	longueur	largeur	épaisseur	type de bombage	rayon min.*	profondeur de pliage maxi	angle de bombage
verre bombé recuit	11 500 mm	3 300 mm	de 2 jusqu'à 19 mm	cylindrique, conique, sphérique, toroïdal, j-shape (courbe et partie plane), bombé dans les deux sens et bombage irrégulier			
verre bombé trempé thermique	2 440 mm	1 570 mm	de 4 à 8 mm	cylindrique	1 000		90 °
	4 800 mm	2 440 mm	de 6 à 12 mm	cylindrique	1 500		90 °
	2 440 mm	4 250 mm	de 6 à 15 mm	cylindrique	2 500		90 °
	3 000 mm	1 500 mm	de 5 à 10 mm	cylindrique	650		105 °
	2 500 mm	1 200 mm	de 5 à 8 mm	j-shape	350		90 °
	5 000 mm	3 200 mm	de 6 à 12 mm	cylindrique et j-shape	1 500		90 °
	3 300 mm	3 600 mm	de 6 à 15 mm	cylindrique	1 500		90 °
	3 300 mm	2 500 mm	de 6 à 2 mm	cylindrique	900		90 °
	6 500 mm	3 600 mm	de 6 à 19 mm	cylindrique			
	6 500 mm	3 600 mm	de 6 à 15 mm	double bombage		y = 400 mm x = 800 mm	

vitrages isolants	longuer max.	largeur max.	épaisseur unité	poids maxi	norme	structure	mesure
vitrage plat	20 000 mm	3 510 mm	102 mm	450 kg/ml	DIN EN 1279-5	structure v. isolant double jusqu'à quatre feuilles v. isolant	max. 700 mm
finition	couche à basse émission, couche à contrôle solaire, verre feuilleté de sécurité, film affaiblissement acoustique, verre teinté, film coloré, émaillage, sérigraphie digitale et couche décorative						
vitrage isolant bombé à chaud	11 500 mm	3 300 mm					

* Toutes les indications concernant le Rmin. varient selon la largeur du verre, la longueur du verre et l'épaisseur du verre

Sur demande, sedak peut volontiers fournir d'autres tailles, d'autres types de finitions et d'autres modèles.